PENTAIR

RAIMONDI

Antes da instalação, estas instruções devem ser objecto de leitura e de compreensão na totalidade

Estas instruções apresentam de forma resumida as advertências principais relativas às operações de rotina, como referidas no Manual de Instalação e Manutenção.

Secção 1 - Armazenagem da Válvula

1.1 Armazenagem e conservação antes da instalação

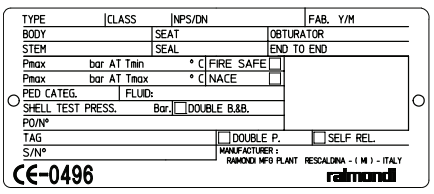
Nota

- A armazenagem numa zona ao ar livre durante um período de tempo limitado apenas pode ser considerado no caso das válvulas possuírem a embalagem apropriada (embaladas em caixas revestidas interiormente com papel de alcatrão e o conteúdo bem protegido com sacos de acondicionamento).
- Não colocar as embalagens consignadas directamente no solo.
- Não expôr as embalagens consignadas à intempérie ou directamente à acção dos raios solares.
- Verificar as embalagens com uma periodicidade bimestral.

1.2 Requisitos de manuseamento e/ou elevação

Advertência

- Para manuseamento e/ou elevação da válvula, o equipamento de elevação (elementos de fixação, guinchos, etc.) deve ser dimensionado e seleccionado tendo em consideração o peso da válvula indicado na lista da embalagem e/ou na guia de entrega. A elevação e o manuseamento apenas devem ser efectuados por pessoal habilitado.
- Não utilizar os pontos de elevação localizados no actuador, caso existam, para elevar a válvula. Esses pontos de elevação destinam-se apenas ao actuador.
- Deve ser tomada atenção durante o manuseamento, para evitar que este equipamento seja movimentado sobre pessoas ou sobre qualquer outro local, onde uma eventual queda poderia causar danos. Em qualquer caso, devem ser cumpridas as regulamentações de segurança locais.



Secção 2 - Instalação da Válvula

2.1 Preparação antes da instalação

Aviso

- Verificar se o sentido do fluido na linha corresponde ao sentido da seta indicada no corpo da válvula. As válvulas que não possuem seta são bidireccionais.
- Consultar o manual do utilizador do actuador para a preparação do actuador (caso aplicável).
- Verificar a montagem do dispositivo de alívio de sobrepressão, no caso de serviço com líquidos e opção de efeito de duplo êmbolo.

2.2 Instalação

Importante

- É recomendado efectuar uma limpeza por pressão antes da instalação da válvula. Caso esta não seja possível, as válvulas devem ser colocadas com a esfera na posição totalmente aberta antes de iniciar a limpeza por pressão.
- **Apenas para extremidades de soldadura topo-a-topo:**
  Para evitar a danificação das juntas macias, as temperaturas durante a soldadura da tubagem e do tratamento térmico, devem ser monitorizadas por um termopar localizado nos orifícios dos copos de lubrificação da sede.
  Certificar-se que se limita a temperatura a 200°C, no máximo.
  Esta instrução deve ser seguida criteriosamente, em especial no caso de não se ter soldado à válvula qualquer peça de transição.
  A utilização de uma peça de transição será prescrita, no caso da resistência da tubagem soldada ser superior a 1,5 da resistência da válvula.

Importante

- No caso do sistema de tubagem estar pressurizado com água para ensaio e no caso do sistema de tubagem ter sido fechado após o ensaio por um longo período de tempo, devem ser adoptadas as seguintes recomendações:
  a. Utilizar um inibidor de corrosão com a água, para pressurizar o sistema de tubagem.
  b. Após o ensaio, o sistema de tubagem deve ser despressurizado e a água de ensaio completamente drenada.
- Apenas para válvulas de entrada lateral: não apertar os parafusos com um binário excessivo para garantir a estanquidade da junta. As juntas são auto-energizáveis.

Secção 3 - Manutenção da Válvula

Aviso

- Despressurizar a linha antes de iniciar qualquer intervenção de manutenção. A não observância desta instrução poderá causar danos graves no pessoal e/ou a danificação do equipamento.
- Para a substituição da junta da haste / tampa:
  A haste foi concebida como "anti-ejectável", para melhorar a segurança durante o funcionamento.
  Este facto significa que a haste não pode ser desmontada da válvula, pela simples remoção da flange superior e da tampa da válvula: em vez disso, é necessário proceder à desmontagem da válvula.

A manutenção do veio superior sobre o anel de lanterna pode ser efectuada com pressão na linha, desde que sejam respeitados os seguintes passos:

- colocar a válvula de respiro na posição "aberta", quando a esfera está na posição "aberta"
- permitir o escoamento do fluido da válvula de respiro, até este parar. Quando o fluido cessar o seu escoamento, pode-se remover o anel de lanterna.

Se o escoamento do fluido proveniente da válvula de respiro não parar, não remover o anel de lanterna. Neste caso, a sede deve estar danificada. Suspender qualquer operação de desmontagem e contactar o seu departamento de assistência.

A Pentair reserva o direito de alterar o conteúdo deste folheto sem aviso prévio